

---

## Konkurse Faillites Fallimenti

No 118 Freitag, 21.06.2002 120. Jahrgang

---

1. Schuldnerin: **Tanzinstitut Apollo GmbH**, Mühlenstrasse 40, 8200 Schaffhausen
2. Konkurseröffnung: 05.04.2002
3. Konkurseinstellung: 10.06.2002
4. Frist gem. Art. 230 Abs2 SchKG: 01.07.2002
5. Kostenvorschuss: CHF 8'000.00

*Hinweis: Das Konkursverfahren wird als geschlossen erklärt, falls nicht ein Gläubiger innert der obgenannten Frist die Durchführung verlangt und für die Deckung den erwähnten Vorschuss leistet. Die Nachforderung weiterer Kostenvorschüsse bleibt vorbehalten.*

Konkursamt Schaffhausen  
8201 Schaffhausen

(00518438)