

■ **Aurelia Finance SA**, à Genève, CH-660-0147987-4, conseils en matière de gestion de fortune, etc.. (FOSC du 29.07.2009, p. 10/5168254). Les pouvoirs de Gigon Jean-Philippe, Mathysen-Gerst Mark, Ador Olivier et Wenger Jean-Marc sont radiés. La pro-curation de Pereira Martin-Cocco Marie-Thérèse est radiée.
Registre journalier no 11848 du 29.07.2009 / CH-660.0.147.987-4 / 05178770