

■ **Antares Pharma AG**, in Muttenz, CH-280.3.000.612-1, Entwicklung von pharmazeutischen Produkten und Technologien im Bereich transdermaler Verabreichungsformen, Aktiengesellschaft (SHAB Nr. 194 vom 06. 10. 2005, S. 4, Publ. 3048574). Ausgeschiedene Personen und erloschene Unterschriften: Gonella, Dr. Jacques, von Renens VD, in Muttenz, Mitglied des Verwaltungsrates, mit Einzelunterschrift. Eingetragene Personen neu oder mutierend: Bergmann, Thomas, deutscher Staatsangehöriger, in Beinwil am See, Mitglied des Verwaltungsrates, mit Einzelunterschrift.
Tagebuch Nr. 2855 vom 23.06.2006
(03438390 / CH-280.3.000.612-1)