

Zweite Veröffentlichung

1. *Firma (Name) und Sitz der aufgelösten GmbH: **Atlantis Praxis für Gesundheit GmbH in Liq., Luzern***
2. *Auflösungsbeschluss durch: ausserordentlichen Gesellschafterversammlung*
3. *Datum des Beschlusses: 21.03.2005*
4. *Anmeldefrist für Forderungen: **28.10.2005***
5. *Anmeldestelle für Forderungen: Keller Irène, Sentibühlhöhe 5, 6045 Meggen*
6. *Hinweis: Die Gläubiger der aufgelösten Gesellschaft mit beschränkter Haftung werden aufgefordert, ihre Ansprüche anzumelden.*

Atlantis Praxis für Gesundheit GmbH in Liq.  
c/o Irène Keller  
6045 Meggen

(03033702)