
Konkurse Faillites Fallimenti

No 45 Freitag, 04.03.2005 123. Jahrgang

1. *Schuldnerin:* **Teletron AG**, Färberstrasse 2,
5734 **Reinach AG**
2. *Datum der Konkurseröffnung:* 23.02.2005
Hinweis: Die Publikation betreffend Art, Verfahren, Eingabefrist usw. erfolgt später.
3. *Bemerkungen:* Dritte, die Vermögen der konkursiten Person verwahren oder bei denen diese Guthaben hat, haben sich beim Konkursamt zu melden (Art. 222 SchKG).
Konkursamt Kulm
5036 Oberentfelden
(02730352)