

■ **Fondation Jonas**, à Bioley-Magnoux, CH-550-1034172-5, permettre à des jeunes qui vivent dans des zones défavorisées ou sont victimes de guerre ou de catastrophe naturelle (FOSC du 02.05.2003, p. 12). Nouveaux membres du conseil avec signature collective à deux: Buttex Olivier, de Granges-près-Marnand, à Montpreveyres, et Huber Ann, de Bâle, à Boston (USA).

Journal no 12039 du 24.11.2004  
(02565834 / CH-550.1034.172-5)