

---

## Konkurse Faillites Fallimenti

No 94 Mittwoch, 16.05.2007 125. Jahrgang

---

1. *Schuldnerin:* **SANOTEX - Rund um die Gesundheit GmbH**, Oberdorfstrasse 1, **5106 Veltheim AG**
2. *Datum der Konkurseröffnung:* 08.05.2007  
*Hinweis:* Die Publikation betreffend Art, Verfahren und Eingabefrist usw. erfolgt später.
3. *Bemerkungen:* Handel mit Waren aller Art, insbesondere mit Produkten für die Gesundheit.  
Dritte, die Vermögen der konkursiten Person verwahren oder bei denen diese Guthaben hat, haben sich beim Konkursamt zu melden. Art. 222 SchKG./fu  
Konkursamt Aargau  
Amtsstelle Brugg  
5201 Brugg

(00234189)