

■ **MÜRNER BURLEIGH UNTERNEHMENSBERATUNG**,  
in Metzerlen-Mariastein, Gastro- und Hotellerie-Unter-  
nehmensberatung, Einzelfirma (SHAB Nr. 223 vom 15. 11. 2000,  
S. 7762). Eingetragene Personen neu oder mutierend: Mürner  
Burleigh, Nicole, von Reichenbach im Kandertal, in Metzerlen  
(Metzerlen-Mariastein), Inhaberin, mit Einzelunterschrift [bis-  
her: in Metzerlen].

Tagebuch Nr. 3231 vom 23.06.2004  
(02332286 / CH-247.1.000.454-9)